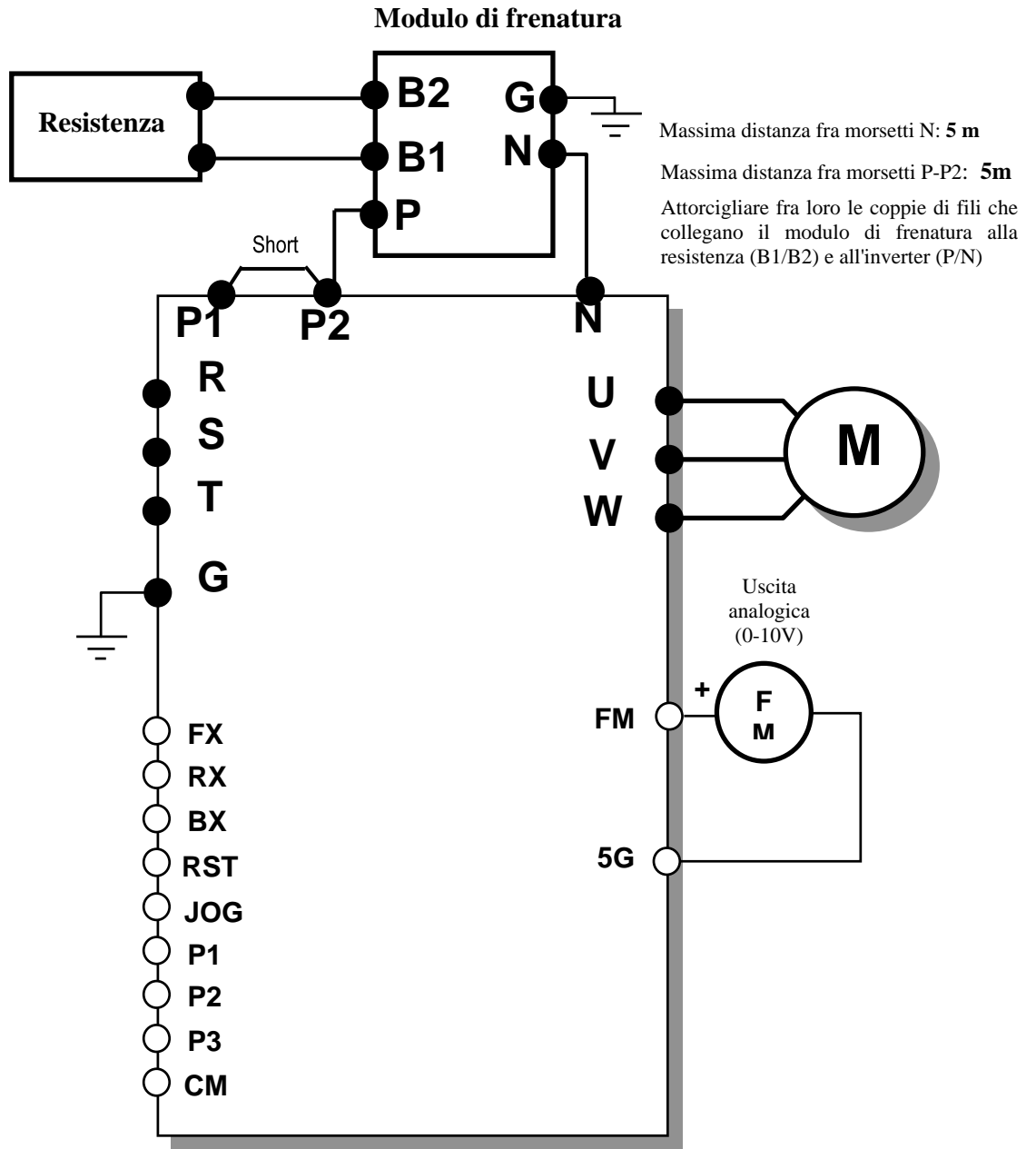


Schema elettrico per connessione Modulo di frenatura e Resistenze



Manuale DB (Dynamic Brake) Unit

A) Modelli DBU

Inverter	Potenza del motore	Modulo	Dimensioni
200V	11 ~ 15 kW	SV150DBU-2	See punto D)
200V	18.5 ~ 30 kW	SV220DBU-2	
200V	30 ~ 37 kW	SV370DBU-2	
200V	45 ~ 55 kW	SV550DBU-2	
400V	11 ~ 15 kW	SV150DBU-4	
400V	18.5 ~ 30 kW	SV220DBU-4	
400V	30 ~ 37 kW	SV370DBU-4U	
400V	45 ~ 55 kW	SV550DBU-4U	
400V	75 kW	SV750DBU-4U	

B) Configurazione Morsetti

CM OH

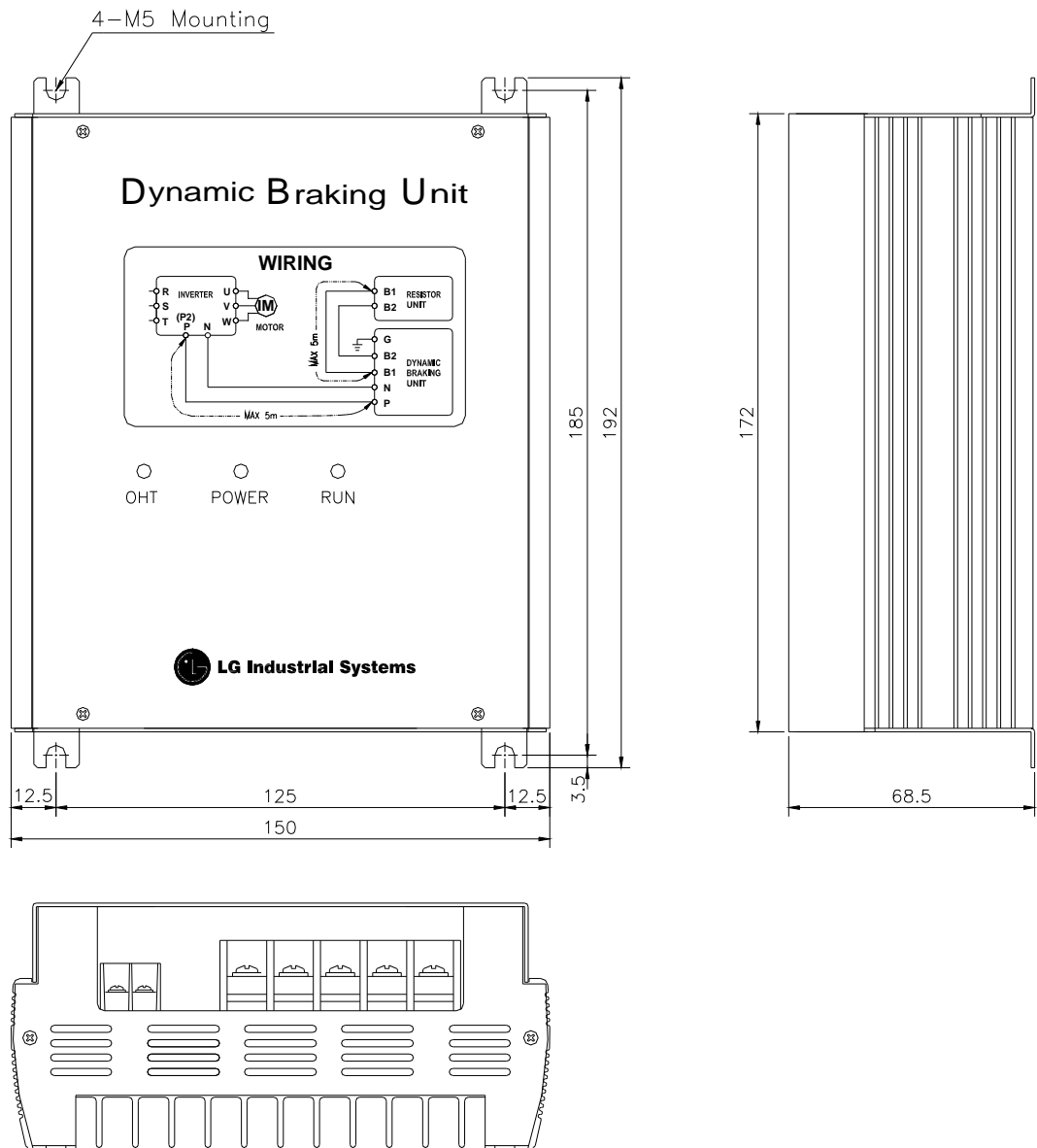
G B2 B1 N P

Morsetto	Descrizione
G	Morsetto di terra
B2	Connettere la resistenza di frenatura
B1	Connettere la resistenza di frenatura
N	Connettere al morsetto N dell'inverter
P	Connettere al morsetto P/P2 dell'inverter
CM	Comune per il morsetto OH
OH	Morsetto per allarme surriscaldamento (Uscita Open Collector : 20mA, 27V DC)

C) LED di monitoraggio

LED	Descrizione
OHT (VERDE, A SINISTRA)	Quando il dissipatore è surriscaldato e il livello di corrente eccede il limite di settaggio, si attiva la protezione da surriscaldamento e il LED si accende
POWER (ROSSA)	Il LED si accende quando si dà alimentazione all'inverter e quindi al modulo di frenatura, che è ad esso connesso
RUN (VERDE, A DESTRA)	Il LED lampeggia quando il modulo di frenatura lavora normalmente

D) Dimensioni



This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.